

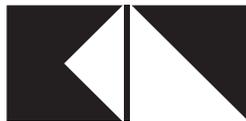
ACTIVE.T

MOTORISCH HÖHENVERSTELLBARE TISCHE
VOR INBETRIEBNAHME UNBEDINGT LESEN!
DIE ANLEITUNG IST FÜR EIN SPÄTERES NACHSCHLAGEN AUFZUBEWAHREN.

*MOTORISED HEIGHT-ADJUSTABLE TABLES
PLEASE READ THE FOLLOWING INSTRUCTIONS CAREFULLY!
KEEP THESE OPERATING INSTRUCTIONS IN A SAFE PLACE.*



D BEDIENUNGSANLEITUNG
EN OPERATING INSTRUCTIONS

 KÖNIG +
NEURATH

D INHALT

| | |
|---|-------|
| Vorwort | 5 |
| Anwendungsbereich, Transport | 6 |
| Technische Daten | 7 |
| Sicherheitshinweise | 8-10 |
| Inbetriebnahme | 11 |
| Ergonomie | 11 |
| Reset | 12 |
| Bedienelement (ohne Memory-Funktion) | 13 |
| Container- und Shelf-Stopp setzen und löschen | 14-15 |
| Bedienelement (mit Memory-Funktion) | 16 |
| Tischplattenposition speichern | 17 |
| Gespeicherte Position abrufen | 17 |
| Menü Einstellungen (nur bei Memory) | 18 |
| F 1 Höhenanzeige ändern | 19 |
| F 2 Höhenanzeige justieren | 20 |
| F 3 Auf Werkseinstellungen zurücksetzen | 21 |
| F 4 Container- und Shelf-Stopp setzen | 22 |
| F 5 Container- und Shelf-Stopp löschen | 23 |
| F11 Tastensperre | 24 |
| Störungsbehebung | 25 |
| Fehlermeldungen | 26-27 |
| Klick-Codes | 28 |
| EG-Konformitätserklärung | 29 |
| Pflege- und Reinigungshinweise | 30 |
| Anhang | 31 |

EN CONTENTS

| | |
|--|-------|
| Introduction | 33 |
| Area of application, transport | 34 |
| Technical data | 35 |
| Safety instructions | 36-38 |
| Getting started | 39 |
| Ergonomics | 39 |
| Reset | 40 |
| Control panel (without memory function) | 41 |
| Set and delete pedestal and shelf stop | 42-43 |
| Control panel (with memory function) | 44 |
| Save tabletop position | 45 |
| Retrieve a saved position | 45 |
| Menu settings | 46 |
| F 1 Change unit (inches - cm) | 47 |
| F 2 Height calibration | 48 |
| F 3 Reset the control box | 49 |
| F 4 Set pedestal and shelf stop | 50 |
| F 5 Delete pedestal and shelf stop | 51 |
| F11 Keylock | 52 |
| Troubleshooting | 53 |
| Error codes | 54-55 |
| Click codes | 56 |
| Declaration of EC conformity | 57 |
| Care and cleaning information | 58 |
| Appendix | 59 |

VORWORT

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

Sie haben sich für ein Markenprodukt aus dem Hause König+Neurath entschieden. Damit dieses Möbel zu Ihrer Zufriedenheit funktioniert, lesen Sie bitte diese Anweisungen vor Inbetriebnahme aufmerksam durch und beachten Sie die angegebenen Sicherheitshinweise.

ANWENDUNGSBEREICH

Die ACTIVE.T Arbeitstische sind für die sitzende und stehende Tätigkeit im Büro geeignet.

Sie sind nicht für den Einsatz im Werkstatt- oder Lagerbereich geeignet. Sie sind nicht für den Einsatz in Feuchträumen geeignet.

TRANSPORT

**DEN TISCH NICHT KIPPEN ODER AUF DIE SEITE LEGEN.
NICHT SENKRECHT TRANSPORTIEREN UND LAGERN!**

Bitte heben oder tragen Sie den Tisch nicht an der Tischplatte, sondern an dem Tischrahmen. Ziehen Sie den Tisch nicht über den Fußboden, es besteht die Gefahr einer Beschädigung.

HINWEIS

Die Montageanleitung finden Sie in der Mediendatenbank unter:

www.koenig-neurath.com

TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------|--|
| Hubkraft: | max. 80 kg, Last symmetrisch verteilt |
| Hubgeschwindigkeit: | 38 - 50 mm/sec. |
| Geräusentwicklung: | < 45 dB |
| Versorgungsspannung: | 100-240 Volt / 50-60 Hz |
| Leistungsaufnahme: | 250 W |
| Leistungsaufnahme (Standby): | 0,3 W |
| Betriebsart: | S2 10%, max. 2 min. Kurzbetrieb |

SICHERHEITSHINWEISE

Sollte den Anweisungen, die mit einem Warnsymbol markiert sind, nicht entsprochen werden, kann dies zu Unfällen mit ernsthaften Personenschäden führen. Bitte lesen Sie die folgenden Sicherheitshinweise sorgfältig durch. Es ist wichtig für jeden, der die Systeme einbaut oder benutzt, die notwendigen Informationen zu besitzen und auf diese Gebrauchsanweisung zugreifen zu können.

Vor dem Start:

Versichern Sie sich, dass der Tisch ordnungsgemäß montiert und aufgestellt wurde. Der Tisch darf nur an die auf der Steuereinheit angegebenen Netzspannung angeschlossen werden.

Während des Betriebs:

Wenn die Steuereinheit ungewöhnliche Geräusche von sich gibt oder Geruch absondert, ziehen Sie sofort den Netzstecker. Vergewissern Sie sich, dass die Kabel nicht beschädigt sind. Wenn die Netzananschlussleitung dieses Gerätes beschädigt wird, muss sie durch den Hersteller oder seinen Kundendienst oder einer ähnlich qualifizierten Person ersetzt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.

Vor der Deinstallation oder Fehlersuche:

Stoppen Sie den Motortisch!
Schalten Sie die Stromzufuhr ab und ziehen Sie den Netzstecker heraus! Entlasten Sie den Tisch von jeglichem Gewicht!

SICHERHEITSHINWEISE

Bitte lesen Sie die folgenden Sicherheitshinweise sorgfältig durch, um Unfälle mit ernsthaften Verletzungen zu vermeiden.

Legen Sie Ihre nicht mit der Bedienung des Tisches befasste Hand auf die Tischplatte.

Achten Sie darauf, dass sich während der Höhenverstellung des Tisches keine weiteren Personen am oder unter dem Tisch befinden.

Achten Sie darauf, dass sich während der Höhenverstellung des Tisches keine Gegenstände mit dem Tisch verkeilen.

Zur Vermeidung von Quetsch- und Schergefahren muss der Tisch mit allen seinen beweglichen Teilen (inkl. der Anbau- und Zubehörteile) zu benachbarten Objekten wie Möbeln, Gebäudeteilen, etc. einen Mindestabstand von 25 mm aufweisen. Eine Nichtbeachtung kann zu Unfällen mit erheblichen Verletzungen bis hin zum Tod führen.

Achtung! Tische in Stehhöhe neigen leichter zum Kippen, als Tische in Sitzhöhe.

Die max. zulässige Nutzlast beträgt 80 kg.

Bitte nicht auf die Tischplatte setzen!
Der Tisch ist nicht für den Transport von Personen geeignet.

SICHERHEITSHINWEISE

Der Tisch kann von Kindern ab 8 Jahren und älter sowie von Personen mit verringerten, physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen benutzt werden, wenn sie beaufsichtigt oder bezüglich des sicheren Gebrauchs des Tisches unterwiesen wurden und die daraus resultierenden Gefahren verstehen.

Den Tisch während des Gebrauchs nie unbeaufsichtigt lassen! Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass diese nicht mit dem Tisch spielen. **Ziehen Sie immer den Netzstecker, wenn der Tisch nicht in Betrieb ist.**

Reinigung und Benutzer-Wartung dürfen nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.

Das Hubsystem ist für Kurzzeitbetrieb ausgelegt mit einer max. zulässigen Betriebszeit von 2 Minute, d.h. nach einer Minute Betriebszeit muss eine 18-minütige Pause erfolgen.

Bitte beachten Sie, dass das System über einen Schutzschalter verfügt, der bei Überlastung das System abschaltet.

Reparaturen an Steuereinheit oder Bedienelement sind nur von Fachpersonal durchzuführen. Unsachgemäße Reparaturen können zu Unfällen mit erheblichen Verletzungen bis hin zum Tod führen. Umbauten oder Veränderungen, ebenso unsachgemäße Handhabung sind unzulässig und führen zum Verlust von Garantie- und Schadensersatzansprüchen. Bei unsachgemäßer Handhabung übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung für Schäden.

INBETRIEBNAHME

Stellen Sie sicher, dass der Tisch ordnungsgemäß aufgestellt und ausgerichtet ist, dass alle Stecker zur Steuereinheit fest sitzen, sowie die Leitungen Ihrer Bürotechnik und des Computers in den dafür vorgesehenen Kabelkanal liegen. Prüfen Sie vor Inbetriebnahme, ob die Netzspannung auf dem Typenschild der Motorsteuerung mit Ihrer Netzspannung übereinstimmt. Schließen Sie den Tisch an das Versorgungsnetz an.

Initialisieren Sie den Tisch wie auf Seite 12 (Reset) beschrieben.

ERGONOMIE

Sie sollten die Tischhöhe immer so einstellen, dass Ihre Ellenbogen sowohl im Sitzen als auch im Stehen einen Winkel von 90° oder größer bilden.

Tipp! Achten Sie auf eine blendfreie Aufstellung Ihres Bildschirms.

Weitere Informationen zum Thema Ergonomie im Büro finden Sie bei der Verwaltungs-Berufsgenossenschaft unter www.vbg.de/bueroarbeit

RESET

Bei der Erstinbetriebnahme des Antriebssystems oder bei einer Funktionsstörung (z.B. Stromausfall) ist eine Reset-Fahrt erforderlich.

Um einen Reset durchzuführen, gehen Sie wie folgt vor:

(Bedienelement mit Memory-Funktion: Zuerst beliebige Taste drücken, um Display zu aktivieren.)

AB-Taste gedrückt halten bis der Tisch automatisch stoppt. Die Container-Stopp Position ist erreicht.

AB-Taste erneut gedrückt halten. Der Tisch fährt mit reduzierter Geschwindigkeit in die Minimalposition.

AB-Taste loslassen und nochmal für mindestens 8 Sekunden gedrückt halten. Der Tisch fährt in die unterste mechanische Position, bei Bedienelement mit Display erscheint "ref" in der Anzeige.

Wenn Sie nun die **AB**-Taste loslassen fährt der Tisch in die Minimalposition zurück, bei Bedienelement mit Display erscheint "CAL" in der Anzeige.

Der Resetvorgang wird durch ein zweimaliges Klicken der Steuerung bestätigt.

Für eine optimale Funktion führt der Sensor des Tisches nach dem Reset automatisch eine Kalibrierung durch.

Diese dauert ca. 5-10 Sekunden.

Während der Kalibrierung darf der Tisch nicht berührt oder verfahren werden.

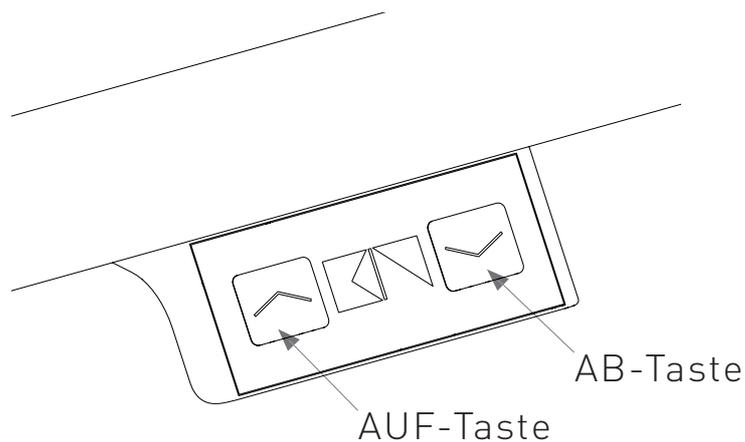
HINWEIS

Ein zu frühes Loslassen der Taste führt zu einer Fehlfunktion des Tisches. In diesem Fall muss der Resetvorgang wiederholt werden.



Bei allen Resetvorgängen ist der Auffahrschutz NICHT aktiv! Beachten Sie dabei eine mögliche Quetschgefahr. Achten Sie bitte darauf, dass sich keine Gegenstände oder Personen im Gefahrenbereich (gesamter möglicher Hub- und Bewegungsbereich aller Bauelemente) befinden und nicht in den Gefahrenbereich gegriffen wird.

BEDIENELEMENT (OHNE MEMORY-FUNKTION)



Tischplatte nach oben

Halten Sie die **AUF**-Taste solange gedrückt bis die gewünschte Tischplattenhöhe erreicht ist.

Tischplatte nach unten

Halten Sie die **AB**-Taste solange gedrückt bis die gewünschte Tischplattenhöhe erreicht ist.

HINWEIS

Die Tischplatte bewegt sich solange nach oben bzw. unten, bis Sie die Taste loslassen oder bis die maximale bzw. minimale Tischplattenhöhe erreicht ist.

CONTAINER- UND SHELF-STOPP SETZEN UND LÖSCHEN (BEDIENELEMENT OHNE MEMORY)

Container- und Shelf-Stopp sind Sicherheitspositionen, die im Normalbetrieb nicht überfahren werden können, damit Kollisionen mit bekannten, dauerhaft vorhandenen Hindernissen verhindert werden können. Der Container-Stopp begrenzt die Verfahrhöhe nach unten (Mindesthöhe) und kann genutzt werden, wenn unter dem Tisch limitierende Faktoren, wie z. B. ein Rollcontainer, bestehen. Der Shelf-Stopp begrenzt die Verfahrhöhe des Tisches nach oben. Der Shelf-Stopp kann genutzt werden, wenn sich oberhalb des Tisches limitierende Faktoren, wie z.B. ein Regal, befinden.



Achtung: Das Setzen und Löschen von Container- und Shelf-Stopps sollte nur von unterwiesenem Personal durchgeführt werden. Durch falsches Einstellen oder Entfernen der Stopp-Positionen besteht Verletzungsgefahr und die Gefahr der Zerstörung des Tisches.

Das Vorgehen für das Setzen des jeweiligen Stopps ist identisch. Gehen Sie wie folgt vor:

1. Fahren Sie den Tisch mit der **AUF**- oder **AB**-Taste auf die gewünschte Position.
2. Drücken Sie die **AUF**- und **AB**-Taste gleichzeitig.
3. Die Steuerung klackert zweimal zur Bestätigung.
(Bleibt das Klackern aus, ist das Setzen möglicherweise nicht erlaubt.)

Zum Löschen des Container-Stopps:

1. Halten Sie die **AB**-Taste gedrückt.
2. Der Tisch stoppt bei Erreichen des Container-Stopps automatisch.
3. Drücken Sie die **AUF**- und **AB**-Taste gleichzeitig.
4. Die Steuerung klackert zweimal zur Bestätigung.

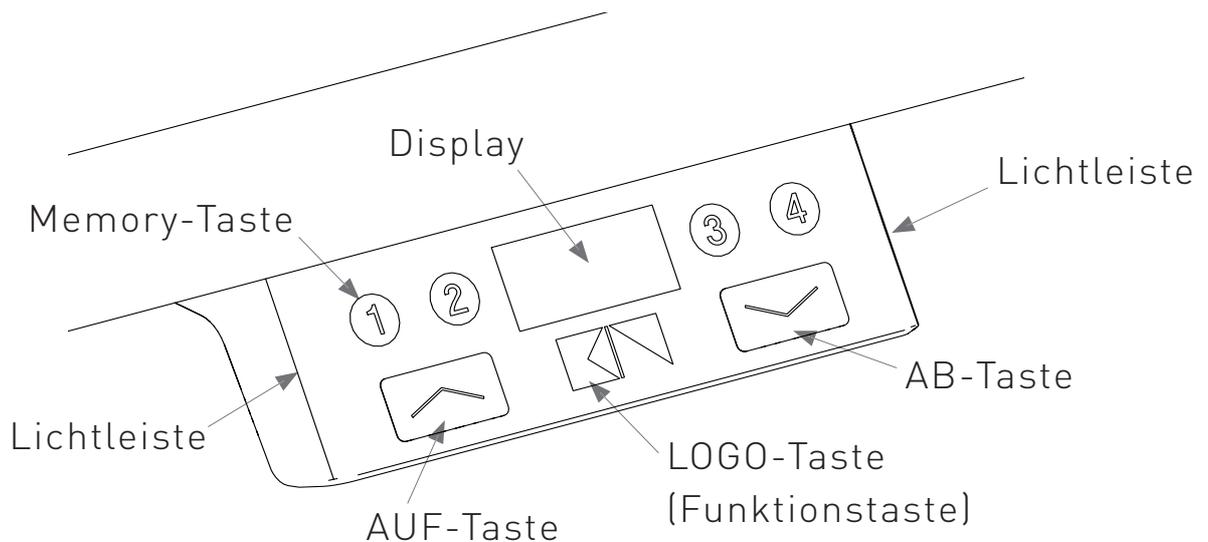
Zum Löschen des Shelf-Stopps:

1. Halten Sie die **AUF**-Taste gedrückt.
2. Schritte 2 bis 4 sind identisch zum Löschen des Container-Stopps.

HINWEIS

Wird versucht, den Container- oder den Shelf-Stop zu nah an der Mitte zu setzen, signalisiert die Steuerung dies durch 6-maliges Klick-Klack.

BEDIENELEMENT (MIT MEMORY-FUNKTION)



Dieses Bedienelement ist zusätzlich mit einem Display zur Anzeige der aktuellen Tischhöhe ausgestattet. Über das Display werden Fehlermeldungen und Status des Tisches angezeigt. Mit den Positionen 1-4 können vorher gespeicherte Positionen angefahren werden. Bei deaktiviertem Display, beliebige Taste drücken.

Tischplatte nach oben

Halten Sie die **AUF**-Taste des Elements solange gedrückt bis die gewünschte Tischplattenhöhe erreicht ist.

Tischplatte nach unten

Halten Sie die **AB**-Taste des Elements solange gedrückt bis die gewünschte Tischplattenhöhe erreicht ist.

HINWEIS

Die Tischplatte bewegt sich solange nach oben bzw. unten, bis Sie die Taste loslassen oder bis die maximale bzw. minimale Tischplattenhöhe erreicht ist.

TISCHPLATTENPOSITION SPEICHERN

(Bedienelement mit Memory-Funktion)

Fahren Sie den Tisch mit der **AUF**- oder **AB**-Taste in die gewünschte Höhe.

Drücken Sie die **LOGO**-Taste unter dem Display.

Im Display wird **P_** angezeigt. Die Lichtleisten blinken.

Drücken Sie eine der Memory-Tasten (z.B. 1).

Im Display wird **P_1** angezeigt.

Der Speichervorgang ist abgeschlossen, nach ca. 2 Sekunden wird am Display wieder die aktuelle Höhe angezeigt. Auf diese Weise können 4 verschiedene Positionen gespeichert werden. Die gespeicherten Positionen können nicht gelöscht werden. Eine gespeicherte Position kann überschrieben werden.

HINWEIS

Unterhalb eines bestehenden Container-Stopps können keine Positionen gespeichert werden.

GESPEICHERTE POSITION ABRUFEN

Halten Sie die Taste der gewünschten Speicherposition (1, 2, 3 oder 4) gedrückt, der Tisch fährt unabhängig von der aktuellen Position in die gespeicherte Position.

HINWEIS

Die Taste muss bis zum Erreichen der Position gedrückt werden, wird die Taste vorzeitig losgelassen stoppt der Tisch.

MENÜ EINSTELLUNGEN

Das Bedienelement bietet verschiedene Einstellmöglichkeiten, die vom Benutzer selbst vorgenommen werden können.

Wählen Sie mit der **LOGO**-Taste ein Menü aus, um eine ausgewählte Einstellung zu ändern. Gekennzeichnet wird dies durch das Blinken der Lichtleisten. Wenn im Untermenü 10 Sekunden keine Einstellung vorgenommen wird, springt das Bedienelement zurück ins Hauptmenü. Sämtliche Einstellungen, die in den Untermenüs vorgenommen werden, bleiben permanent in der Steuerung gespeichert, auch bei einem Austausch des Bedienelements.

Menüstruktur:

- F 1** Höhenanzeige ändern (Zoll - cm)
- F 2** Höhenanzeige justieren
- F 3** Auf Werkseinstellungen zurücksetzen
- F 4** Container- und Shelf-Stopp setzen
- F 5** Container- und Shelf-Stopp löschen
- F 11** Tastensperre

Um in das Untermenü zu gelangen, betätigen Sie einmal die **LOGO**-Taste.

F 1 HÖHENANZEIGE ÄNDERN

Die Anzeige kann die Höhe der Tischplatte in Zentimetern (cm) oder Zoll (Inch) anzeigen. Die Einheit kann über das Menü umgestellt werden.

Zum Ändern der Einheiten gehen Sie wie folgt vor:

Drücken Sie die **LOGO**-Taste unter dem Display.

Navigieren Sie, falls notwendig, mit der **AUF**- und **AB**-Taste zu Menüpunkt 1. Es muss **F 1** in der Anzeige stehen.

Bestätigen Sie die Auswahl durch erneutes Drücken der **LOGO**-Taste.

Die Anzeige zeigt die aktuell eingestellte Einheit **I** oder **C** an.

Wählen Sie nun Ihre gewünschte Einheit durch Drücken der **AUF**- oder **AB**-Taste aus.

Bestätigen Sie die Auswahl durch erneutes Drücken der **LOGO**-Taste.

Um das Menü ohne Auswahl zu verlassen, warten Sie ca.10 Sekunden bis die Höhenanzeige wieder erscheint.

Diese Einstellung wird permanent gespeichert.

F 2 HÖHENANZEIGE JUSTIEREN

Falls die angezeigte Höhe nicht mit der tatsächlichen Höhe der Tischplatte übereinstimmt, kann die Anzeige folgendermaßen korrigiert werden:

Messen Sie die aktuelle, richtige Tischhöhe.

Drücken Sie die **LOGO**-Taste unter dem Display.

Navigieren Sie, falls notwendig, mit der **AUF**- und **AB**-Taste zu Menüpunkt 2. Es muss **F 2** in der Anzeige stehen.

Bestätigen Sie die Auswahl durch erneutes Drücken der **LOGO**-Taste.

Passen Sie die angezeigte Höhe mit der **AUF**- oder **AB**-Taste auf die tatsächliche Höhe nach oben oder unten an.

Bestätigen Sie die Auswahl durch erneutes Drücken der **LOGO**-Taste.

Um das Menü ohne Auswahl zu verlassen, warten Sie ca.10 Sekunden bis die Höhenanzeige wieder erscheint.

F 3 AUF WERKSEINSTELLUNGEN ZURÜCKSETZEN

Um die Steuerung auf Werkseinstellungen zurückzusetzen, weil Sie z.B. vom Kundendienst dazu aufgefordert wurden.

Gehen Sie bitte wie folgt vor:

Drücken Sie die **LOGO**-Taste unter dem Display.

Navigieren Sie, falls notwendig, mit der **AUF**- und **AB**-Taste zu Menüpunkt 3. Es muss **F 3** in der Anzeige stehen.

Bestätigen Sie die Auswahl durch erneutes Drücken der **LOGO**-Taste.

In der Anzeige erscheint **000**.

Drücken Sie erneut die **LOGO**-Taste.

Alle Einstellungen werden auf die Werkseinstellung zurückgesetzt.

Das Programm verlässt nun das Hauptmenü und zeigt **C38** an.

Führen Sie zum Abschluss eine Referenzfahrt (Reset) durch.

F 4 CONTAINER- UND SHELF-STOPP SETZEN

Die Endlagen des Tisches können an die Umgebungsgegebenheiten angepasst werden. Die obere Endlage (Shelf-Stopp) kann durch eine Schräge oder eine Deckenleuchte und die untere Endlage durch einen unter dem Tisch befindlichen Rollcontainer (Container-Stopp) vorgegeben sein.

Gehen Sie zum Setzen eines Container- oder Shelf-Stopps wie folgt vor:

Fahren Sie mit der **AUF**- oder **AB**-Taste auf die gewünschte Position.

Drücken Sie die **LOGO**-Taste unter dem Display.

Navigieren Sie, falls notwendig, mit der **AUF**- und **AB**-Taste zu Menüpunkt 4. Es muss **F 4** in der Anzeige stehen.

Es erscheint eine Anzeige mit jeweils einem Balken oben links oder unten rechts.

Wählen Sie zum Abspeichern der oberen Endlage (Shelf-Stopp) die **AUF**-Taste.

Wählen Sie zum Abspeichern der unteren Endlage (Container-Stopp) die **AB**-Taste.

Bestätigen Sie die Auswahl durch erneutes Drücken der **LOGO**-Taste.

F 5 CONTAINER- UND SHELF-STOPP LÖSCHEN

Gehen Sie zum Löschen eines Container- oder Shelf-Stopps wie folgt vor:

Drücken Sie die **LOGO**-Taste unter dem Display.

Navigieren Sie, falls notwendig, mit der **AUF**- und **AB**-Taste zu Menüpunkt 5. Es muss **F 5** in der Anzeige stehen.

Es erscheint eine Anzeige mit jeweils einem Balken oben und unten.

Wählen Sie zum Löschen der oberen Endlage (Shelf-Stopp) die **AUF**-Taste.

Wählen Sie zum Löschen der unteren Endlage (Container-Stopp) die **AB**-Taste.

Bestätigen Sie die Auswahl durch erneutes Drücken der **LOGO**-Taste.

Um das Menü ohne Auswahl zu verlassen, warten Sie ca.10 Sekunden bis die Höhenanzeige wieder erscheint.



Achtung: Das Setzen und Löschen von Container- und Shelf-Stopps sollte nur von unterwiesenem Personal durchgeführt werden.

F 11 TASTENSPERRE

Um den Tisch gegen eine unbefugte Nutzung zu schützen kann über das Menü, das Verfahren des Tisches über das Bedienelement aktiviert bzw. deaktiviert werden.

Gehen Sie zum Aktivieren bzw. Deaktivieren wie folgt vor:

Drücken Sie die **LOGO**-Taste unter dem Display.

Navigieren Sie mit der **AUF**- und **AB**-Taste zu Menüpunkt 11. Es muss **F 11** in der Anzeige stehen.

Bestätigen Sie die Auswahl durch erneutes Drücken der **LOGO**-Taste.

Schalten Sie mit der **AUF**- oder **AB**-Taste die Funktion ein bzw. aus:

ON - Tisch funktioniert normal

OFF - Tisch ist deaktiviert, ein Verfahren ist nicht möglich.

Bestätigen Sie die Auswahl durch erneutes Drücken der **LOGO**-Taste oder warten Sie ca.10 Sekunden.

STÖRUNGSBEHEBUNG

| Fehlerbeschreibung | Fehlerbehebung |
|---|--|
| Tisch fährt nicht | Prüfen Sie, ob die Steuerung Strom hat. |
| | Prüfen Sie die Verbindung zwischen Antrieben und Steuerung(en). Stellen Sie die Verbindungen wieder her. |
| | Prüfen Sie die Belastung des Tisches. Reduzieren Sie das Gewicht auf dem Tisch. |
| | Einschaltdauer überschritten. Warten Sie, bis der Tisch wieder einsatzbereit ist (ca. 3 min). |
| | Antrieb defekt: Wenden Sie sich an den Kundendienst. |
| | Steuerung defekt: Wenden Sie sich an den Kundendienst. |
| | Handschalter defekt: Wechseln Sie den Handschalter aus oder wenden Sie sich an den Kundendienst. |
| | Führen Sie eine Initialisierungsfahrt durch. |
| Tisch fährt nicht, fuhr aber schon mal | Tisch steht schief: Initialisierungsfahrt durchführen. |
| | Tischbein wurde getrennt: Prüfen Sie alle Verbindungen und führen Sie eine Initialisierungsfahrt durch. |
| | Einschaltdauer wurde überschritten: Warten Sie bis der Tisch wieder einsatzbereit ist. |
| Tisch hält unvermittelt an | Die Einschaltdauer wurde überschritten: Warten Sie bis der Tisch wieder einsatzbereit ist. |
| | Prüfen Sie die Belastung des Tisches. Reduzieren Sie das Gewicht auf dem Tisch. |
| Tisch hält unvermittelt an und fährt zurück | Der Kollisionsschutz hat ausgelöst: Entfernen Sie das Hindernis und versuchen es erneut. |
| Tisch fährt langsam und nur nach unten | Tisch befindet sich in einer Initialisierungsfahrt: Führen Sie sie bis zum Ende durch. |
| Tisch fährt nur einseitig kurz und bleibt dann stehen | Prüfen Sie die Steckverbindungen zwischen Antrieben und Steuerung. Stellen Sie die Verbindungen wieder her. |
| | Antrieb defekt: Wenden Sie sich an den Kundendienst. |
| Tisch fährt langsam | Tisch befindet sich unterhalb des Safety-Stopps (Fahrt nach unten - langsam; Fahrt nach oben - normale Geschwindigkeit): Fahren Sie nach oben aus diesem Bereich heraus. |
| | Prüfen Sie die Belastung des Tisches. Reduzieren Sie das Gewicht auf dem Tisch. |

HINWEIS

Lässt sich ein Fehler nicht wie beschrieben beheben, bitte den Netzstecker ziehen und wenigstens 3 Minuten warten. Den Tisch initialisieren wie auf Seite 12 beschrieben. Tritt der Fehler weiterhin auf, Netzstecker erneut ziehen und den Kundendienst informieren.

FEHLERMELDUNGEN

| Angezeigter Code | Beschreibung | Behebung | Anzeige nach Fehlerbehebung |
|------------------|---|--|--|
| C01 | Kurzschluss Motor 1 | Netzstecker ziehen! Den externen Kurzschluss beheben, die Kabel zu den Motoren auf evtl. Beschädigungen kontrollieren oder an der betroffenen Buchse den korrekten Motor ein-stecken. Die Steuerung wieder in Betrieb nehmen. | 00 1-999 Normale Höhenanzeige |
| C02 | Kurzschluss Motor 2 | | |
| C05 | Relaiskontakt klebt | Steuerung austauschen. | C38 eine Initialisierungsfahrt ist erforderlich |
| C11 | Kabel Motor 1 abgezogen | Kabel bzw. Steckverbindung zu den Motoren überprüfen | C38 eine Initialisierungsfahrt ist erforderlich |
| C12 | Kabel Motor 2 abgezogen | | |
| C15 | Keine Pulse messbar | Kabel zu den Motoren auf evtl. Beschädigungen und auf sicheren Kontakt prüfen oder eventuell an der betroffenen Buchse den Motor austauschen. Die Steuerung wieder in Betrieb nehmen. | C38 eine Initialisierungsfahrt ist erforderlich |
| C34 | Überstrom an Motor 1 | Max. Last überschritten. Die Last vom Tisch entfernen. | 00 1-999 Normale Höhenanzeige |
| C35 | Überstrom an Motor 2 | | |
| C38 | Motoren haben die Synchronisation verloren Eine Initialisierungsfahrt ist erforderlich | Motorpositionen zu unterschiedlich. Last auf dem Tisch gleichmäßiger verteilen. Ggf. Last auf dem Tisch reduzieren. Eine Initialisierungsfahrt durchführen. | 00 1-999 Normale Höhenanzeige |
| SP | Systemschutz / Systempause Die Steuerung überwacht die Einschalt-dauer und ihre max. Temperatur. Einer der beiden Werte wurde überschritten. | Warten, bis die Steuerung abgekühlt ist und die Anzeige SP erlischt. Dann ist wieder eine Fahrdauer von 20 Sekunden freigegeben. Erst nach 18 Minuten fährt der Tisch wieder volle 2 Minuten. Achtung! Die Berechnung der Einschaltdauer erfolgt auch, wenn keine Netzspannung anliegt. | |

| Angezeigter Code | Beschreibung | Behebung | Anzeige nach Fehlerbehebung |
|------------------|--|---|--|
| C39 | Kaskadierungsfehler - eine Steuerung kommuniziert nicht | Prüfen, ob das STAND.CONNECT Verbindungskabel zwischen den Steuerungen richtig gesteckt ist und in beiden Steuerungen ein Netzkabel steckt. | 00 1-999 Normale Höhenanzeige |
| | | Stellen Sie durch das F3 Menü die Werkseinstellung wieder her, um eine Umkonfigurierung zu realisieren. | C38 eine Initialisierungsfahrt ist erforderlich |
| C40 | Sensor-Modul Fehler | Weitere Fahrten werden ohne Kollisionsschutz durchgeführt. Fahren bleibt möglich. Sensormodul überprüfen. | 00 1-999 Normale Höhenanzeige nach dem Anfahren in eine Richtung |
| C51 | Widersprüchliche Fahrbefehle | Bedienung an allen verfügbaren Handschaltern o.ä. stoppen. | 00 1-999 Normale Höhenanzeige nach dem Anfahren in eine Richtung |
| C52 | Taste  klemmt am Handschalter | Handschalter austauschen. | 00 1-999 Normale Höhenanzeige |
| C53 | Taste  klemmt am Handschalter | | |
| C81 | Spannung zu klein | Kann nach dem Trennen des Netzkabels auftreten. | 00 1-999 Normale Höhenanzeige nach Power-Up |
| | | Netzteil defekt, Steuerung tauschen. | C38 eine Initialisierungsfahrt ist erforderlich |
| C82 | Spannung zu hoch | Netzteil defekt, Steuerung tauschen. | C38 eine Initialisierungsfahrt ist erforderlich |
| C84 | keine Säulen beim Einschalten der Steuerung angeschlossen | Schließen Sie zuerst die gewünschte Anzahl Säulen und Handschalter an und stellen durch das F3 Menü die Werkseinstellung wieder her | C38 eine Initialisierungsfahrt ist erforderlich |
| C85 | Anzahl der Säulen stimmt nicht mit der derzeitigen Konfiguration überein | Überprüfen Sie die Motorkabel oder stellen durch das F3 Menü die Werkseinstellung wieder her. | C38 eine Initialisierungsfahrt ist erforderlich |
| -EF | Initialisierungsfahrt wird durchgeführt. | Die Initialisierungsfahrt bis zur untersten Blockposition Durchführen. | 00 1-999 Normale Höhenanzeige |

KLICK-CODES

| Anzahl der Klick-Klacks | Wann | Status-Information |
|-------------------------|---|---|
| 1 | Versorgung mit Strom (konfigurationsabhängig) | Normalbetrieb: Das System arbeitet ohne Probleme. Fehlerbetrieb: Die Steuerung hat keine Firmware: Nur 1 Klick ertönt. |
| 1 | Taste hoch gedrückt | Reset: Initialisierungsfahrt ist erforderlich. |
| 1 | Untere Blockade erkannt | Reset: Tisch hat die Resetposition bei der Initialisierungsfahrt erreicht. Die <input checked="" type="checkbox"/> -Taste kann losgelassen werden. |
| 1 | Untere Blockade erkannt | Reset: Initialisierungsfahrt ist beendet; <input checked="" type="checkbox"/> -Taste ist weiterhin gedrückt. Lassen Sie die Taste los. |
| 2 | Container- oder Shelf-Stopp setzen | Bestätigung: Die Position wurde erfolgreich abgespeichert. |
| 3 | Erste Fahrt nach Sensor ab | Vorsicht: Ein vorher erkannter Sensor wurde entfernt. Es kann normal weiter gefahren werden. |
| 3 | Erste Fahrt nach Sensor wieder eingesteckt | Hinweis: Ein Sensor wurde wieder verbunden, nachdem ein vorher erkannter Sensor entfernt worden war. Es kann normal weiter gefahren werden. |
| 4 | Container- oder Shelf-Stopp löschen | Bestätigung: Die Position wurde erfolgreich gelöscht. |
| 6 | Container- oder Shelf-Stopp zu nah an der Mitte | Warnung: Es wird versucht einen Container- oder Shelf-Stopp zu nahe an der Mitte des Gesamthubs zu setzen. |
| 7 | Motorkabel abgezogen oder fehlt | Warnung: Motorkabel fehlt bei Verbindung mit Netz oder ist im Betrieb getrennt worden. Verbinden Sie das fehlende Motorkabel mit der Steuerung. |
| 7 | Tisch fährt schief | Warnung: Schrägstellung des Tisches ist zu groß geworden. Führen Sie eine Initialisierungsfahrt durch. |

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Die Firma König + Neurath AG, Industriestraße 1-3, 61184 Karben erklärt hiermit, dass folgendes Produkt: Sitz-/Steh-Bürotisch, elektromotorisch höhenverstellbar, der Serie ACTIVE.T, allen einschlägigen Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Weiter erklären wir, dass die Maschine der EU-Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU, der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU und der RoHS Richtlinie 2011/65/EU entspricht.

Folgende Normen und Spezifikationen wurden angewandt:

Angewandte Normen und Spezifikationen:*

| | |
|--------------------|---|
| DIN EN ISO 12100 | Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung |
| DIN EN ISO 13849-1 | Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen - Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze |
| DIN EN 60335-1 | Sicherheit elektrischer Geräte für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke - Teil 1: Allgemeine Anforderungen |
| DIN EN 527-1/-2 | Büromöbel - Büro-Arbeitstische |
| DIN EN 1730 | Möbel - Tische - Prüfverfahren zur Bestimmung der Stand-sicherheit, Festigkeit und Dauerhaltbarkeit |
| DIN Fb 147 | Anforderungen und Prüfungen von Büromöbeln - Leitfaden für die Sicherheitsanforderungen an Büro-Arbeitstische und Büroschränke in Deutschland |
| DIN EN 62233 | Verfahren zur Messung der elektromagnetischen Felder von Haushaltsgeräten und ähnlichen Elektrogeräten im Hinblick auf die Sicherheit von Personen in elektromagnetischen Feldern |
| DIN EN 61000-3-2 | Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 3-2: Grenzwerte - Grenzwerte für Oberschwingungsströme |
| DIN EN 61000-3-3 | Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 3-3: Grenzwerte - Begrenzung von Spannungsänderungen |

Hiermit wird bestätigt, dass oben bezeichnetes Gerät in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den aufgeführten EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung oder unsachgemäßem Verwendungszweck verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

*Es gilt immer die jeweilige Fassung der Normen/Spezifikationen am Ausstellungstag.

Karben, den 07.05.2021

Dokumentationsbevollmächtigter:

Raphael Groh

Projektleiter Entwicklung/Konstruktion

König + Neurath AG

Industriestraße 1-3

61184 Karben



Dirk Fischer
Vorstand Technik

PFLEGE- UND REINIGUNGSHINWEISE

Kunststoff- und Metalloberflächen:

Oberfläche mit einem Staubtuch reinigen. Bei Verschmutzungen warmes Wasser verwenden und/oder einen milden Reiniger, danach trocken wischen.

Achtung: Keine scheuernden Reinigungsmittel verwenden! Diese können zu bleibenden, optischen Schäden führen.

Echtholzoberflächen:

Oberfläche mit einem Staubtuch reinigen. Bei Verschmutzungen ein angefeuchtetes Reinigungstuch und einen Neutralreiniger verwenden, danach trocken wischen.

Achtung: Keine scheuernden Reinigungsmittel verwenden! Diese können zu bleibenden, optischen Schäden führen. Vermeiden Sie hohe Temperatureinwirkungen und Feuchtigkeit direkt auf der Echtholzoberfläche.

Beachten Sie bitte, dass sich unter UV-Einstrahlung die Echtholzoberfläche mit der Zeit farblich verändern kann. Dies ist ein natürlicher Alterungsprozess des Holzes.

Bedienelement:

Bedienelement mit einem trockenen, weichen Tuch abwischen.

HINWEIS

Für Schäden an Oberflächen, die durch unsachgemäße Reinigung verursacht wurden, wird keine Haftung übernommen.

ANHANG

Reparaturen

Um Fehlfunktionen zu vermeiden, dürfen alle Reparaturen an den Hubsäulen nur von Fachpersonal durchgeführt werden.

Informieren Sie bitten den K+N Kundendienst!

Wartung

Die Hubsäulen sind wartungsfrei.

Entsorgung

Die motorisch höhenverstellbaren Tische der Serie ACTIVE.T sind nach gültigen Richtlinien und Vorschriften umweltgerecht zu entsorgen.

Kundendienst

Telefon 06039 / 483-136 oder 483-512

INTRODUCTION

Dear customer,

You have chosen a quality product from König+Neurath. To ensure that your furniture performs to your complete satisfaction, please read the following instructions carefully and take note of the safety guidelines.

AREA OF APPLICATION

The ACTIVE.T tables are suitable for sitting and standing work in the office.

The tables are not suitable for use in the workshop or warehouse, nor in wet areas.

TRANSPORT

DO NOT TRANSPORT THE TABLE IN A VERTICAL POSITION!

DO NOT STORE THE TABLE IN A VERTICAL POSITION!

Please do not carry or lift the table by the tabletop but by the frame.

Do not drag the table along the floor, even on carpet, as it could be damaged.

NOTE

The assembly instructions can be found in the media database at:

www.koenig-neurath.com

TECHNICAL DATA

| | |
|-------------------------------|---|
| <i>Load capacity:</i> | <i>max. 80 kg, load uniformly distributed</i> |
| <i>Lifting speed:</i> | <i>38 - 50 mm/sec.</i> |
| <i>Noise emission:</i> | <i>< 45 dB</i> |
| <i>Supply voltage:</i> | <i>100-240 Volt / 50-60 Hz</i> |
| <i>Power input:</i> | <i>250 W</i> |
| <i>Power input (standby):</i> | <i>0,3 W</i> |
| <i>Mode of operation:</i> | <i>S2 10%, max. 2 min. short-term</i> |

SAFETY INSTRUCTIONS

Failure to follow the instruction marked with a warning symbol can lead to accidents with serious personal injury. please read the following safety instructions carefully. It is crucial that any person installing or using the system has the necessary information and has access to the user instructions.

Before starting:

Make sure the table has been properly assembled. The table may only be connected to the mains voltage which is indicated on the control box.

During operation:

If the control box makes any unusual noises or emits odours, pull the mains plug immediately. Make sure the cables have not been damaged. If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or its customer service or a similarly qualified person in order to avoid a hazard.

Before uninstalling or troubleshooting:

Stop the motorised table!

Switch off the power supply and pull the mains plug!

Remove any load from the table!

SAFETY INSTRUCTIONS

Please read the following safety instructions carefully to avoid injury to yourself and others.

Lay the hand that is not operating the table on the tabletop.

Make sure that no-one is at or under the table when lifting and lowering.

During lowering make sure that no objects such as waste bins or pedestals become wedged under the table.

To prevent the risk of crushing and shearing, the table and all of its moving parts (incl. attachments and accessories) must have a clearance of at least 25 mm to adjacent objects. Failure to comply could cause serious injury for the user.

Caution! Tables at standing height can tip over more easily than at seated height.

The max. permissible net load is 80 kg.

*Please do not sit on the tabletop!
The table is not suitable for transporting people.*

SAFETY INSTRUCTIONS

The table can be used by children aged 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instructions concerning the safe use of the device and when they understand the potential risks.

Never leave the table unattended while in use!

*Children should be supervised to ensure that they do not play with the table. **Pull out the mains plug when the table is not in use.***

Cleaning and user maintenance must not be performed by children without supervision.

The lifting system is designed for short-term operation. After two minutes operating time, a 18-minute break is required.

Please note that the lifting system has a circuit breaker that switches off the system in the event of an overload.

Repairs of the control box or the control panel should only be carried out by qualified personal. Unauthorized opening and improper repairs can present risks the user, if ignored, could possibly result in personal injury or danger to life because of an electric shock.

Failure to follow the instructions will make all guarantee, warranty and compensation claims null and void.

GETTING STARTED

Make sure the table has been set up correctly, that the plug to the control panel is inserted firmly and that the cables from your office equipment and the computer are in the appropriate trays. Connect the table to the mains.

Initialise the table as described on page 40 (reset).

ERGONOMICS

You should always adjust the table height so that your elbows form an angle of at least 90° whether you are seated or standing.

Tip! Make sure your screen position does not cause glare.

You can get more information on ergonomics in the office from the administrative professional association at: www.vbg.de/bueroarbeit

RESET

A reset run is required when the drive system is started up for the first time or in the event of a malfunction (e.g. power cut).

To perform a reset, proceed as follows:

(Control panel with memory function: First press any key to activate the display.)

Keep the **DOWN** button pressed until the table stops automatically. This means that the pedestal stop position has been reached.

Keep the **DOWN** button pressed again. The table moves to the minimum position at reduced speed.

Release the **DOWN** button and keep it pressed again for at least 8 seconds. The table moves to the lowest mechanical position. For control panel with display, "ref" is shown.

If you now release the **DOWN** button, the table moves back to the minimum position. For control panel with display, "CAL" is shown. The control box confirms the reset with a click-clack sound.

For optimum functioning, the table sensor automatically carries out a calibration run after the reset.

The sensor needs approx. 5-10 seconds for calibration. The table may not be touched or moved during the calibration.

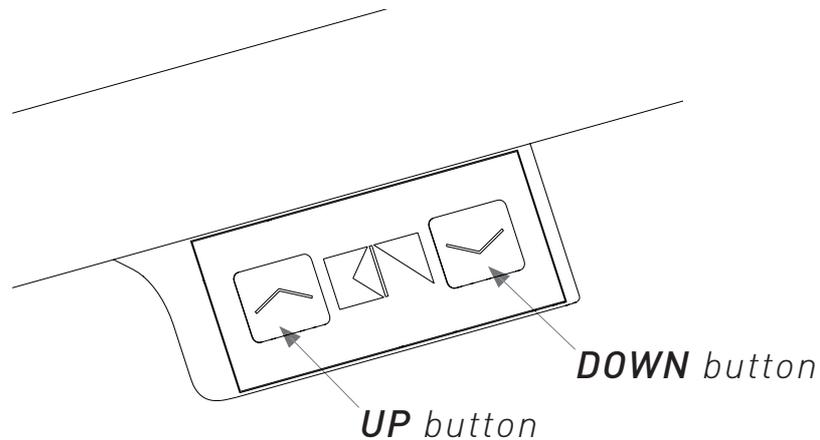
NOTE

Releasing the button too soon results in a function error. If this happens, repeat the reset process.



During the reset process, the collision cut-out is inactive! Beware of the risk of crushing. Please ensure that there are no objects or persons in the hazard area (the total potential lift and movement area for all components) and that they cannot be pulled into the hazard area.

CONTROL PANEL (WITHOUT MEMORY FUNCTION)



Move tabletop upwards

Keep the **UP** button pressed until the desired height is reached.

Move tabletop downwards

Keep the **DOWN** button pressed until the desired height is reached.

NOTE

The table moves up or down until you release the button or the minimal or maximum height is reached.

SET AND DELETE PEDESTAL AND SHELF STOP (CONTROL PANEL WITHOUT MEMORY)

Pedestal and shelf stops are safety positions that cannot be crossed during normal operation, so that collisions with existing obstacles can be prevented. The pedestal stop limits the movement downwards (minimum height) and can be used if there is, for example, a pedestal below the table. The shelf stop limits the movement of the table upwards. The shelf stop can be used if there is, for example, a shelf above the table.



Only trained personnel should set and delete pedestal and shelf stops. There is a danger of injury from incorrect settings and the table may be damaged.

The procedure for setting the respective stop is identical, proceed as follows:

- 1. Move the table, using **UP** or **DOWN** button, to the desired position.*
- 2. Press the **UP** and **DOWN** button at the same time.*
- 3. The controller confirms with one “click-clack” sound.
(The absence of this signal means that setting is possibly not permitted.)*

To delete the pedestal stop, proceed as follows:

- 1. Keep the **DOWN** button pressed.*
- 2. The table stops automatically upon reaching the pedestal stop.*
- 3. Press the **UP** and **DOWN** button at the same time.*
- 4. The controller confirms with single “click-clack” sound.*

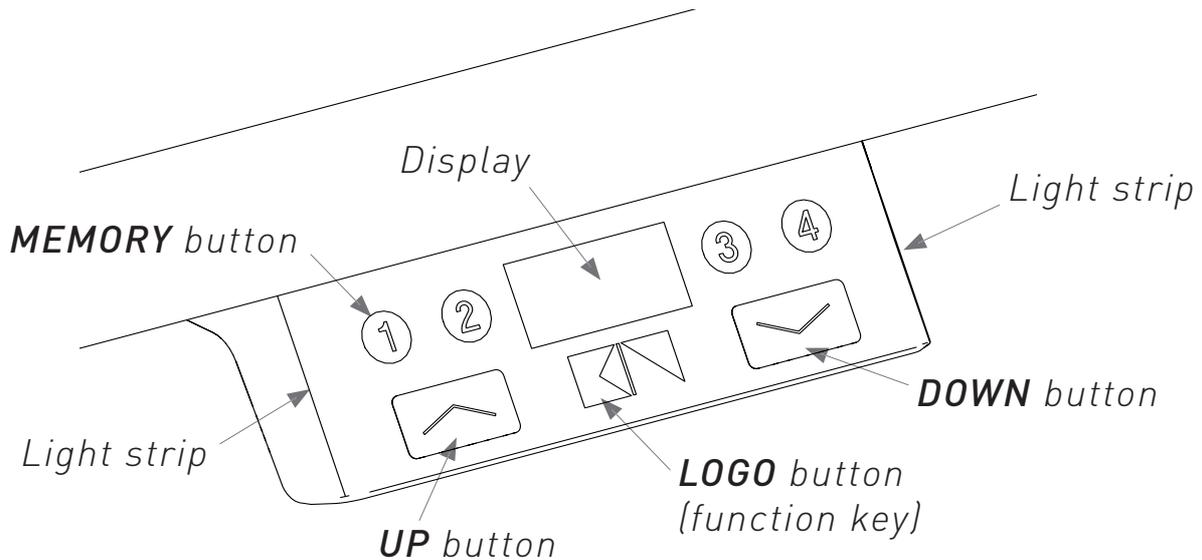
Follow a similar procedure for delete shelf stop:

- 1. Keep the **UP** button pressed.*
- 2. Then follows 2 to 4 above to delete the shelf stop.*

NOTE

If an attempt is made to set the pedestal stop or shelf stop too close to the middle of adjustment range, the controller signals this with six “click-clack” sounds.

CONTROL PANEL (WITH MEMORY FUNCTION)



The control panel is equipped with a display to show the current tabletop height. Error messages and table status are shown on the display. Positions 1-4 can be used to move to previously saved positions.

Press any button when display is deactivated.

Move tabletop upwards

Keep the **UP** button pressed until the desired height is reached.

Move tabletop downwards

Keep the **DOWN** button pressed until the desired height is reached.

NOTE

The tabletop moves up or down until you release the button or the minimal or maximum height is reached.

SAVE TABLETOP POSITION

(only control panel with memory function)

Move the table, using **UP** or **DOWN** button, to the desired position.

Press the **LOGO** button below the display.

The display shows **P_**. The light strips flash.

Press a **MEMORY** button (for example 1).

The Display shows **P_1**.

The saving process is completed. After approx. 2 seconds the current height is displayed. In this way 4 different positions can be saved. The saved positions cannot be deleted. A saved position can be overwritten.

NOTE

No positions can be saved below an existing pedestal stop.

RETRIEVE A SAVED POSITION

Press the button for the desired position (1, 2, 3 or 4), the table moves independently from the current position to the saved position.

NOTE

The button must be pressed until the position is reached, if the button is released prematurely, the table will stop.

MENU SETTINGS

The control panel offers various setting options that can be made by user.

*Press the **LOGO** button for approx. 6 seconds to select a menu to change a selected setting. This is indicated by the flashing light strips. If no setting is made in the submenu for 10 seconds, the control panel returns to the main menu. All settings made in the submenus are permanently saved in the control, even when the control panel is replaced.*

Menu structure:

- F 1** Change unit (inch - cm)*
- F 2** Height calibration*
- F 3** Reset control box*
- F 4** Set pedestal and shelf stop*
- F 5** Delete pedestal and shelf stop*
- F 11** Keylock*

*To enter the submenu, press the **LOGO** button.*

F 1 CHANGE UNIT

The display can show the height of the tabletop in centimeters or inches. The unit can be changed via the menu. The height is displayed in whole centimeters or in inches to one decimal place.

To change the units, proceed as follows:

*Press the **LOGO** button below the display.*

*If necessary, use the **UP** and **DOWN** button to navigate to menu item 1. **F 1** must appear in the display.*

*Confirm the selection by pressing the **LOGO** button again.*

*The display shows the currently setting **I** or **C**.*

*Now select the desired unit by pressing the **UP** or **DOWN** button.*

*Confirm the selection by pressing the **LOGO** button again.*

Without selection and further actions, the display automatically returns to the main menu after approx. 10 seconds.

This setting is saved permanently.

F 2 HEIGHT CALIBRATION

The control panel may not show the actual height of the tabletop. This can be due, for example, to the height adjustment using levelling glides on the table. The height can be adjusted subsequently in the menu of the control panel.

Proceed as follows:

Measure the current, correct table height.

*Press the **LOGO** button below the display.*

*If necessary, use the **UP** and **DOWN** button to navigate to menu item 2. **F 2** must appear in the display.*

*Confirm the selection by pressing the **LOGO** button again.*

*Adjust the displayed height with the **UP** or **DOWN** button to the actual height, up or down.*

*Confirm the selection by pressing the **LOGO** button again.*

Without selection or further actions, the display automatically returns to the main menu after approx. 10 seconds.

F 3 RESET CONTROL BOX

To reset the control to factory settings, proceed as follows:

*Press the **LOGO** button below the display.*

*If necessary, use the **UP** and **DOWN** button to navigate to menu item 3. **F 3** must appear in the display.*

*Confirm the selection by pressing the **LOGO** button again.*

*The display shows **000** .*

*Press the **LOGO** button again.*

*All settings are reset to factory settings. The menu is automatically exited and the display shows **C38** .*

Finally, carry out a reference run (reset).

F 4 SET PEDESTAL AND SHELF STOP

Pedestal and shelf stops are safety positions that cannot be crossed during normal operation, so that collisions with existing obstacles can be prevented. The pedestal stop limits the movement downwards (minimum height) and can be used if there is, for example, a pedestal below the table. The shelf stop limits the movement of the table upwards. The shelf stop can be used if there is, for example, a shelf above the table.

*Move the table, using **UP** or **DOWN** button, to the desired position.*

*Press the **LOGO** button below the display.*

*If necessary, use the **UP** and **DOWN** button to navigate to menu item 4. **F 4** must appear in the display.*

A display appears with a bar at the top left or bottom right.

*Press the **UP** button to save the upper end position (shelf stop).*

*Press the **DOWN** button to save the lower end position (pedestal stop).*

*Confirm by pressing the **LOGO** button again or wait 10 seconds.*

F 5 DELETE PEDESTAL AND SHELF STOP

To delete a pedestal or shelf stop, proceed as follows:

*Press the **LOGO** button below the display.*

*If necessary, use the **UP** and **DOWN** button to navigate to menu item 5. **F 5** must appear in the display.*

A display appears with one bar at the top and one at the bottom.

*Press the **UP** button to delete the shelf stop (upper stop).*

or

*Press the **DOWN** button to delete the pedestal stop (lower stop).*

*Confirm by pressing the **LOGO** button again or wait 10 seconds.*



Only trained personnel should set and delete pedestal and shelf stops. There is a danger of injury from incorrect settings and the table may be damaged.

F 11 KEYLOCK

To protect the table against unauthorised use, the movement of the table can be activated or deactivated via the menu using the control panel.

To activate or deactivate, proceed as follows:

*Press the **LOGO** button below the display.*

*Use the **UP** and **DOWN** button to navigate to menu item 11. **F 11** must appear in the display.*

*Confirm the selection by once again pressing the **LOGO** button.*

*Switch the function **ON** or **OFF** with the **UP** and **DOWN** button:*

ON - Table works normally

OFF - Table is deactivated, movement is not possible

*Confirm by pressing the **LOGO** button again or wait 10 seconds.*

TROUBLESHOOTING

| Fault description | Troubleshooting |
|--|--|
| Table does not move | Check whether the controller has power. |
| | Check the connection between the drives and the controller(s). Restore the connections. |
| | Check the load on the table. Reduce the weight on the table. |
| | Power on duration exceeded. Wait until the table is ready for use again (approx. 3 min.). |
| | Drive defective: Contact customer service |
| | Controller defective: Contact customer service |
| | Hand switch faulty: Replace the hand switch or contact customer service. |
| | Carry out an initialisation run |
| Table is not moving, but moved earlier | Table is at a slant: Carry out an initialisation run. |
| | Table leg was disconnected: Check all the connections and carry out an initialisation run. |
| | Power on duration exceeded. Wait until the table is ready for use again. |
| Table stops abruptly | Power on duration exceeded. Wait until the table is ready for use again. |
| | Check the load on the table. Reduce the weight on the table. |
| Table stops abruptly and moves back | Collision protection has been triggered: Remove the obstacle and try it again. |
| Table moves slowly and downwards only | Table is in an initialisation run. Allow it to finish. |
| Table only moves briefly on one side and then remains stationary | Table is below the safety stop (downward movement slow; upward movement at normal speed): Move upwards, out of this zone. |
| | Drive defective: Contact customer service |
| Table moves slowly | Table is below the safety stop (downward movement slow; upward movement at normal speed): Move upwards, out of this zone. |
| | Check the load on the table. Reduce the weight on the table. |

NOTE

If an error cannot be corrected as described, please pull out the mains plug and wait at least 3 minutes. Initialise the table as described on page 40. If the error persists, pull out the mains plug again and inform customer service.

ERROR CODES

| Display | Description | Remedy | Display after troubleshooting |
|------------|--|--|---|
| E01 | Short circuit of motor 1 | Pull out the mains plug! Eliminate the external short circuit, check the cables to the motors for possible damage or plug the correct motor into the socket concerned. Put the control back into operation. | 00 1-999 Normal height display |
| E02 | Short circuit of motor 2 | | |
| E05 | Relay contact is sticking | Replace the controller. | E38 an initialisation run is required |
| E11 | Cable of motor 1 was pulled out | Check the cable or plug connection to the motors | E38 an initialisation run is required |
| E12 | Cable of motor 2 was pulled out | | |
| E15 | No pulses measurable | Check the cables to the motors for possible damage and secure contact or, if necessary, replace the motor at the relevant socket. Put the controller back into operation. | E38 an initialisation run is required |
| E34 | Overcurrent at motor 1 | Max. load exceeded; remove the load from the table. | 00 1-999 Normal height display |
| E35 | Overcurrent at motor 2 | | |
| E38 | The motors are out of sync. An initialisation run is required | Motor positions too different. Distribute the load more evenly on the table. If necessary, reduce the load on the table. Perform an initialisation run. | 00 1-999 Normal height display |
| SP | System protection / system pause The powering-on duration of the system was exceeded. | Wait until the controller has cooled down and the display disappears. Then, the movement duration of 20 seconds is cleared. Only after 18 minutes does the table move again for a full 2 minutes. Attention! The calculation of the powering-on duration is performed even if there is no mains voltage present. | |

| Display | Description | Remedy | Display after troubleshooting |
|---------|--|--|---|
| [39] | Cascading error a controller is not communicating | Check whether the STAND.CONNECT connection cable between the controllers is correctly plugged in and a power cable is plugged into both controllers. | 00 1-999 Normal height display |
| | | Use the F3 menu to restore the factory settings in order to carry out a reconfiguration. | [38] an initialisation run is required |
| [40] | Sensor module error | Further movements are made without collision protection. Movement remains possible. Check sensor module. | 00 1-999 Normal height display after entering in one direction |
| [51] | Contradictory movement commands | Stop operation at all the present hand switches. | 00 1-999 Normal height display after entering in one direction |
| [52] | The UP button on the hand switch is stuck. | Replace hand switch. | 00 1-999 Normal height display |
| [53] | The DOWN button on the hand switch is stuck. | | |
| [81] | Voltage too small | Can occur after disconnecting the power cord. | 00 1-999 Normal height display after powering up |
| | | Fault on mains power input, replace controller | [38] an initialisation run is required |
| [82] | Voltage too high | Fault on mains power input, replace controller | [38] an initialisation run is required |
| [84] | No columns connected when the controller is switched on | First connect the desired number of columns and hand switches and use the F3 menu to restore the factory settings | [38] an initialisation run is required |
| [85] | Number of columns does not match the current configuration | Check the motor cables or use the F3 menu to restore the factory settings. | [38] an initialisation run is required |
| [EF] | Initialisation run is carried out. | Perform the initialisation run to the lowest block position. | 00 1-999 Normal height display |

CLICK CODES

| Number of “click-clack” sounds | When | Status information |
|--------------------------------|--|--|
| 1 | Supply of electrical power (*dependent on configuration) | Normal operation: The system is functioning without any problems. Faulty operation: The controller does not have any firmware: Only one click is heard. |
| 1 | UP button pressed | Reset: Initialisation run is required. |
| 1 | Lower stop detected | Reset: Table has reached the Reset position during the initialisation run. The DOWN button can be released. |
| 1 | Lower stop detected | Reset: Initialisation run has ended; DOWN button continues to be pressed. Release the button. |
| 2 | Set pedestal or shelf stop | Confirmation: The position was successfully saved. |
| 3 | First movement after sensor out | Caution: A previously detected sensor has been removed. Normal operation can continue. |
| 3 | First movement after sensor reinserted | Note: A sensor was reconnected after a previously detected sensor had been removed. Normal operation can continue. |
| 4 | Delete pedestal or shelf stop | Confirmation: The position was successfully deleted. |
| 6 | Pedestal stop or shelf stop is set too near the middle of the desk travel. | Warning: An attempt is being made to set the pedestal stop or shelf stop too near the middle of the total desk travel. |
| 7 | Motor cable pulled out or missing | Warning: Motor cable absent when connecting to the mains, or has been disconnected during operation. Connect the missing motor cable with the controller. |
| 7 | Table moves at an angle | Warning: Slanted position of the table has become too great. Carry out an initialisation run. |

DECLARATION OF EC CONFORMITY

The company König + Neurath AG, Industriestraße 1-3, 61184 Karben, Germany - hereby declares that the following product: sitting/standing office table with an electric height-adjustment mechanism from the ACTIVE.T system meets all applicable requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC. In addition, we also confirm that this machinery is in compliance with EU Directive on Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU, Low Voltage Directive 2014/35/EU and complies with RoHS Directive 2011/65/EU.

The following standards and specifications have been applied:

Standards and specifications that have been applied:*

| | |
|--------------------|---|
| DIN EN ISO 12100 | Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction |
| DIN EN ISO 13849-1 | Safety of machinery - Safety-related parts of control systems - Part 1: General principles for design |
| DIN EN 60335-1 | Household and similar electrical appliances - Safety - Part 1: General requirements |
| DIN EN 527-1/-2 | Office furniture - Work tables |
| DIN EN 1730 | Furniture - Tables - Test methods for the determination of stability, strength and durability |
| DIN Fb 147 | Requirements and tests of office furniture - Guideline for the security requirements on work tables and storage furniture |
| DIN EN 62233 | Measurement methods for electromagnetic fields of household appliances and similar apparatus with regard to human exposure. |
| DIN EN 61000-3-2 | Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-2: Limits - Limits for harmonic current emissions |
| DIN EN 61000-3-3 | Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-3: Limits - Limitation of voltage changes, voltage fluctuations |

We hereby confirm that the equipment stated above, in the version in which we have marketed it, complies with the EU directives listed. In the event of improper use or unauthorized product modifications, this declaration will cease to be valid.

*The applicable version of any standards/specifications is the one which is valid on the day of issue of this declaration.

Karben, 07 May 2021

Documentation officer:
Raphael Groh
Project manager
Development/construction
König + Neurath AG
Industriestraße 1-3
61184 Karben



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'DF', with a long horizontal line extending to the right.

Dirk Fischer
Chief Technical Officer

CARE AND CLEANING INFORMATION

Melamine-coated and metal surfaces:

Clean the surface with a duster. Use warm water and/or a mild cleaner to remove marks, then wipe dry.

Caution: Do not use abrasive cleaners! This can cause permanent visible damage.

Natural wood surfaces:

Wipe the surface with a duster, Use a damp cloth and a neutral cleaning agent to remove soiling, then wipe dry.

Caution: Do not use abrasive cleaners! This can cause permanent visible damage. Avoid direct exposure of the natural wood surface to high temperatures and moisture.

Please note that the natural wood surface can change colour over time if exposed to UV rays. This is a natural ageing process of the wood.

Control panel:

Always keep the control panel and plug connectors free of dirt! Clean the control panel with a dry, soft cloth.

NOTE

No liability is accepted for damage to the surface caused by incorrect cleaning.

APPENDIX

Repairs

To prevent malfunctions, any repairs on the lift columns may only be made by specialists.

Please notify K+N customer service!

Maintenance

The lift columns are maintenance free.

Disposal

The ACTIVE.T tables with motorised height adjustment must be disposed in accordance with the valid directives and regulations.

Customer service

Telephone +49 (0)6039 / 483-136 or 483-512

Deutschland

König + Neurath AG
Industriestraße 1-3
61184 Karben
T +49 6039 483-0
info@koenig-neurath.de

Great Britain

König + Neurath (UK) Ltd.
Ground and Lower Ground Floor
75 Farringdon Road
London EC1M 3JY
T +44 20 74909340
info@koenig-neurath.co.uk

Nederland

König + Neurath Nederland
Beethovenstraat 530
1082 PR Amsterdam
T +31 20 4109410
info@konig-neurath.nl

France

König + Neurath AG
53, rue de Chateaudun
75009 Paris
T +33 1 44632393
info@koenig-neurath.fr

Schweiz

König + Neurath (Schweiz) GmbH
St. Gallerstrasse 106 d
CH-9032 Engelburg / St. Gallen
T +41 52 7702242
info@koenig-neurath.de

Österreich

König + Neurath AG
Gonzagagasse 1 / Morzinplatz
1010 Wien
T +43 676 4117512
info@koenig-neurath.de